

Αθήνα, 21/03/2017

Α.Π 14145/17

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΤΕΥΧΟΣ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

***με εκτιμώμενη αξία κάτω των ορίων του άρθρου 5 του ν. 4412/2016***

Η ανώνυμη εταιρεία με την επωνυμία «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ Α.Ε.»

**ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ**

Ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό, με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής, για τη Σύναψη Σύμβασης Παροχής Υπηρεσιών για το έργο της μελέτης του σχεδιασμού, της κατασκευής, του εξοπλισμού, της διακόσμησης και της αποξήλωσης των περιπτέρων, στο πλαίσιο της Ελληνικής συμμετοχής Διεθνή Έκθεση Τροφίμων και Ποτών PLMA “WORLD OF PRIVATE LABEL” 2017.

Το έργο **χρηματοδοτείται** από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων.

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑΣ ΑΡΧΗΣ**

Αναθέτουσα Αρχή είναι η «Ελληνική Εταιρεία Επενδύσεων και Εξωτερικού Εμπορίου Α.Ε. (Enterprise Greece)». Εφεξής θα αναφέρεται ως «Αναθέτουσα Αρχή».

Λεωφ. Βασ. Σοφίας 109, Αθήνα

Τηλέφωνο: +30 210 33 55795

Telefax: +30 210 3242 079

Αρμόδια υπάλληλος: Ευφροσύνη Ζωγοπούλου

E-mail: f.zogopoulou@enterprisegreece.gov.gr

## **ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ 04/2017**

### **ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Σύμβαση Παροχής Υπηρεσιών

### **ΕΙΔΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Ηλεκτρονικός ανοικτός διαγωνισμός με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, με βάση τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο τεύχος της διακήρυξης.

Οι προσφορές πρέπει να αφορούν το σύνολο του έργου.

Επίσημη γλώσσα του διαγωνισμού είναι η Ελληνική. Όλα τα στοιχεία αυτού, καθώς και κάθε έγγραφο της Αναθέτουσας Αρχής, θα είναι συντεταγμένα στην Ελληνική γλώσσα ή θα συνοδεύονται από επίσημη ελληνική μετάφραση.

**ΤΥΠΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ – ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΚΑΤΑ CPV: 39154100-7**

### **ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Η σύμβαση λύεται αυτοδίκαια υπό την προϋπόθεση της ανεπιφύλακτης πιστοποίησης από τα αρμόδια όργανα της Αναθέτουσας Αρχής, της προσήκουσας ολοκλήρωσης των παραδοτέων. Σε κάθε περίπτωση με την αποξήλωση των περιπτώσεων.

### **ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

Η περίληψη της προκήρυξης θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο στην ιστοσελίδα [www.enterprisegreece.gov.gr](http://www.enterprisegreece.gov.gr) στις 23-03-2017, θα δημοσιευθεί στο τεύχος δημοσίων συμβάσεων στις 24-03-2017 και στον ελληνικό τύπο στις 24-03-2017 και στο ΚΗΜΔΗΣ στις 23-03-2017, ενώ οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να προμηθευτούν την προκήρυξη στην ιστοσελίδα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) καθώς και στην ιστοσελίδα [www.enterprisegreece.gov.gr](http://www.enterprisegreece.gov.gr).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ζητούν, συμπληρωματικές διευκρινίσεις για το περιεχόμενο της προκήρυξης ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ, μέχρι και την 6η ημέρα πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, δηλαδή μέχρι την 07/04/2017 και ώρα 12:00. Η Αναθέτουσα Αρχή θα απαντήσει σε όλες μαζί τις διευκρινίσεις που θα ζητηθούν εντός του ανωτέρω διαστήματος το αργότερο μέχρι 4 ημερολογιακές ημέρες πριν την ημερομηνία υποβολής των προσφορών. Επίσημη γλώσσα του διαγωνισμού και της σύμβασης είναι η Ελληνική.

## **ΑΝΩΤΑΤΟΣ ΣΥΝΟΛΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Έως εβδομήντα χιλιάδες διακόσια ευρώ (70.200,00€), πλέον του τυχόν αναλογούντος Φ.Π.Α.

## **ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., το αργότερο μέχρι 13-04-2017, ημέρα Πέμπτη και ώρα 12.00μ.μ.

## **Τόπος Κατάθεσης Εντύπων:**

Στα γραφεία της Αναθέτουσας Αρχής

## **ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι την Παρασκευή 21 Απριλίου 2017 και ώρα 10:00 π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών, σύμφωνα με τον ν. 4412/2016.

## **ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:**

Δικαίωμα συμμετοχής στο Διαγωνισμό έχουν οποιαδήποτε φυσικά, ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις προσώπων, ή κοινοπραξίες που εδρεύουν στην ημεδαπή, στα Κράτη Μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου, καθώς και στα Κράτη – Μέλη της Συμφωνίας Δημοσίων Συμβάσεων (G.P.A.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (ν. 2513/1997 Α' 139), ή είναι εγκατεστημένα σε τρίτες χώρες που έχουν συνάψει Ευρωπαϊκές συμφωνίες με την Ευρωπαϊκή Ένωση, καθώς και σε Κράτη, τα οποία έχουν συνάψει διμερείς συμφωνίες με την Ε.Ε. σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης συμβάσεων, αρκεί να διαθέτουν αποδεδειγμένη εμπειρία και εξειδικευμένες γνώσεις στο αντικείμενο του παρόντος Διαγωνισμού και να πληρούν τα κριτήρια χρηματοοικονομικής επάρκειας και τεχνικής ικανότητας που αναφέρονται αναλυτικά στη διακήρυξη.

## **ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Δεν υπάρχουν ειδικοί περιορισμοί συμμετοχής.

## **ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Η συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτεί εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού ίσου με το 2% της προϋπολογιζόμενης αξίας της σύμβασης, μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

#### **ΙΣΧΥΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι τέσσερις (4) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών.

#### **Προδικαστικές Προσφυγές**

Σύμφωνα με το άρ. 5,3 της διακήρυξης.

#### **ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ**

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

#### **ΒΑΣΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΠΛΗΡΩΜΗΣ**

Μέσω τραπεζικής κατάθεσης από την Αναθέτουσα Αρχή στον τραπεζικό λογαριασμό που θα υποδειχθεί κατά την υπογραφή της σύμβασης από τον Ανάδοχο, είτε με την έκδοση ισόποσης δίγραμμης τραπεζικής επιταγής σε διαταγή του αναδόχου κατόπιν προηγούμενης έκδοσης στο όνομά της των νόμιμων παραστατικών και παράδοσής τους εντός εξήντα (60) ημερών από την απόφαση του αρμοδίου οργάνου διοίκησης της αναθέτουσας αρχής για την έγκριση του σχετικού πρακτικού παραλαβής από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής με το οποίο θα βεβαιώνεται: i) η εμπρόθεσμη κατασκευή των περιπτέρων και ii) η επιτυχής ολοκλήρωση της αποξήλωσης σύμφωνα με τους όρους της σύμβασης και της διακήρυξης.

**ΓΙΑ ΤΗΝ «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ Α.Ε.»**

**Βελισσάριος Δότσης**

**Διευθύνων Σύμβουλος**