

Αθήνα, 04-12-2017

Α.Π. 16583/2017

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ  
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΤΕΥΧΟΣ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

***με εκτιμώμενη αξία κάτω των ορίων του άρθρου 5 του ν. 4412/2016***

**Η ανώνυμη εταιρεία με την επωνυμία «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ Α.Ε.»**

**ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ**

Ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό, με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής, για τη σύναψη Σύμβασης Παροχής Υπηρεσιών για το έργο της μελέτης του σχεδιασμού, της κατασκευής, του εξοπλισμού, της διακόσμησης και της αποξήλωσης των περιπτέρων, στο πλαίσιο της Ελληνικής συμμετοχής στη διεθνή έκθεση καλλυντικών και προϊόντων ομορφιάς «**COSMOPROF BOLOGNA 2018**» και στη διεθνή έκθεση συσκευασίας καλλυντικών και προϊόντων ομορφιάς «**COSMOPACK BOLOGNA 2018**», οι οποίες θα πραγματοποιηθούν από 15 έως 19 Μαρτίου 2018 στη Μπολόνια της Ιταλίας.

Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων και επιβαρύνει τον προϋπολογισμό της Αναθέτουσας Αρχής έτους 2018.

**ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑΣ ΑΡΧΗΣ**

Αναθέτουσα Αρχή είναι η «Ελληνική Εταιρεία Επενδύσεων και Εξωτερικού Εμπορίου Α.Ε. (Enterprise Greece)». Εφεξής θα αναφέρεται ως «Αναθέτουσα Αρχή».

Λεωφ. Βασ. Σοφίας 109, Αθήνα

Τηλέφωνο: +30 210 33 55731

Telefax: +30 210 3242 079

Αρμόδια υπάλληλος: κα. Στέλλα Γιαννοπούλου

E-mail: [s.giannopoulou@enterprisegreece.gov.gr](mailto:s.giannopoulou@enterprisegreece.gov.gr)

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ 28/2017**

**ΕΙΔΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Σύμβαση Παροχής Υπηρεσιών

**ΕΙΔΟΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Ηλεκτρονικός ανοικτός διαγωνισμός με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, με βάση τη βέλτιστη σχέση ποιότητας – τιμής, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο τεύχος της διακήρυξης.

Οι προσφορές πρέπει να αφορούν το σύνολο του έργου.

Επίσημη γλώσσα του διαγωνισμού είναι η Ελληνική. Όλα τα στοιχεία αυτού, καθώς και κάθε έγγραφο της Αναθέτουσας Αρχής, θα είναι συντεταγμένα στην Ελληνική γλώσσα ή θα συνοδεύονται από επίσημη ελληνική μετάφραση.

#### **ΤΥΠΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ – ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΚΑΤΑ CPV: 39154100-7**

#### **ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Η σύμβαση λύεται αυτοδίκαια υπό την προϋπόθεση της ανεπιφύλακτης πιστοποίησης από τα αρμόδια όργανα της Αναθέτουσας Αρχής, της προσήκουσας ολοκλήρωσης των παραδοτέων. Σε κάθε περίπτωση με την αποξήλωση των Ελληνικών περιπτέρων.

#### **ΤΙΤΛΟΣ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ**

Το Έργο αφορά στην παροχή των παρακάτω υπηρεσιών:

Παροχή Υπηρεσιών για το έργο της μελέτης του σχεδιασμού, της κατασκευής, του εξοπλισμού, της διακόσμησης και της αποξήλωσης των περιπτέρων, στο πλαίσιο της Ελληνικής συμμετοχής **στη διεθνή έκθεση καλλυντικών και προϊόντων ομορφιάς «COSMOPROF BOLOGNA 2018» και στη διεθνή έκθεση συσκευασίας καλλυντικών και προϊόντων ομορφιάς «COSMOPACK BOLOGNA 2018», οι οποίες θα πραγματοποιηθούν από 15 έως 19 Μαρτίου 2018 στη Μπολόνια της Ιταλίας.**

Οι προσφορές πρέπει να αφορούν το σύνολο του έργου.

#### **ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

Η περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο στην ιστοσελίδα [www.enterprisegreece.gov.gr](http://www.enterprisegreece.gov.gr), θα δημοσιευθεί στον ελληνικό τύπο και στο ΚΗΜΔΗΣ, ενώ οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να προμηθευτούν την διακήρυξη στην ιστοσελίδα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) καθώς και στην ιστοσελίδα [www.enterprisegreece.gov.gr](http://www.enterprisegreece.gov.gr).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ζητούν, συμπληρωματικές διευκρινίσεις για το περιεχόμενο της διακήρυξης ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, μέχρι και την 6η ημέρα πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, δηλαδή μέχρι την 22-12-2017 και ώρα 12:00. Η Αναθέτουσα Αρχή θα απαντήσει σε όλες μαζί τις διευκρινίσεις που θα ζητηθούν εντός του ανωτέρω διαστήματος το αργότερο μέχρι 4 ημερολογιακές ημέρες πριν την ημερομηνία υποβολής των προσφορών. Επίσημη γλώσσα του διαγωνισμού και της σύμβασης είναι η Ελληνική.

#### **ΑΝΩΤΑΤΟΣ ΣΥΝΟΛΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Έως εκατό τριάντα τριών χιλιάδων ευρώ (**133.000,00€**) πλέον του αναλογούντος ΦΠΑ.

#### **ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., το αργότερο μέχρι **28-12-2017, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12.00μ.μ.**

#### **ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, ήτοι την Πέμπτη 4 Ιανουαρίου 2018 και ώρα 10:00 π.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών, σύμφωνα με τον ν. 4412/2016.

**ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε κράτος-μέλος της Ένωσης, κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και σε τρίτες χώρες που δεν emπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, αρκεί να διαθέτουν αποδεδειγμένη εμπειρία και εξειδικευμένες γνώσεις στο αντικείμενο του παρόντος Διαγωνισμού και να πληρούν τα κριτήρια χρηματοοικονομικής επάρκειας και τεχνικής ικανότητας που αναφέρονται αναλυτικά στη διακήρυξη.

**ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Δεν υπάρχουν ειδικοί περιορισμοί συμμετοχής.

**ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Η συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτεί εγγυητική επιστολή συμμετοχής ποσού ίσου με το 2% της προϋπολογιζόμενης αξίας της σύμβασης, μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

**ΙΣΧΥΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι τέσσερις (4) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών.

**ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ**

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

**ΒΑΣΙΚΟΙ ΟΡΟΙ ΠΛΗΡΩΜΗΣ**

Μέσω τραπεζικής κατάθεσης από την Αναθέτουσα Αρχή στον τραπεζικό λογαριασμό που θα υποδειχθεί κατά την υπογραφή της σύμβασης από τον Ανάδοχο, είτε με την έκδοση ισόποσης δίγραμμης τραπεζικής επιταγής σε διαταγή του αναδόχου κατόπιν προηγούμενης έκδοσης στο όνομά της των νόμιμων παραστατικών και παράδοσής τους εντός εξήντα (60) ημερών από την απόφαση του αρμοδίου οργάνου διοίκησης της αναθέτουσας αρχής για την έγκριση του σχετικού πρακτικού παραλαβής από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής με το οποίο θα βεβαιώνεται: i) η εμπρόθεσμη κατασκευή των περιπτέρων και ii) η επιτυχής ολοκλήρωση της αποξήλωσης σύμφωνα με τους όρους της σύμβασης και της διακήρυξης.

**ΓΙΑ ΤΗΝ «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ ΚΑΙ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΜΠΟΡΙΟΥ Α.Ε.»**

**Ηλίας Αθανασίου**

**Διευθύνων Σύμβουλος**